



威睿环保

# 江西威睿环保工程有限公司

—— 自强、自主、自尊、自信 ——

一流的技术、专业的水准和创新的精神

江西威睿环保工程有限公司

地址：江西省南昌市青云谱区佛塔路昌强电商创意产业园9楼

售后热线：19100123381

商务热线：19100123382

销售热线：19100123383

网址：<http://www.weiruihb.com>



公众号二维码

专业从事环境治理，环境服务咨询，环境自动监测系统建设，环境自动仪器，  
工程设计，工程施工，工程调试，工程验收，销售，运营与一体的综合性高科技企业。

# 目录

# CONTENTS

01 企业简介

02 经营范围

03 企业资质及荣誉

04 废水、废气工程设计、安装、调试、验收

05 MBR一体化污水处理设备

06 微动力一体化污水处理设备

07 废水、废气工程处理设备

08 废水、废气在线监测设备

09 运营、运维服务及技术咨询（可研、设计、应急预案、环保验收、环保检测）

10 智慧环保、环保管家服务

11 环保材料及药剂供应

12 部分合作客户

## ABOUT US

## 企业简介

江西威睿环保工程有限公司坐落于南昌市青云谱昌强产业园1栋9楼，威睿环保是一家专业从事环境治理、工程设计、环境服务咨询、环境自动监控系统建设和环境在线自动监测仪器的、销售、运营于一体的综合性高科技企业。

在环保领域，探索和研究如何解决当前的一些热点和难点问题，尤其是在高难度废水治理和污染源自动监控方面所面临的问题，一直是威睿环保执着的目标，多年来，以一流的技术、专业的水准和创新的精神经营环保事业始终是威睿环保立足市场并取得长远发展的宗旨自主生产的污水处理设备能达到污水综合排放标准一级A，也可根据客户自主设计定制加工相关设备。

威睿环保目前现有工程技术人员30多名，其中50%以上具有大学本科以上学历，拥有教授级高工2名，硕士研究生学历6名，是一支具有创新和不断开拓精神的年轻团队。



威睿环保本着“自强、自主、自尊、自信”的企业文化，立足于环境治理和环境监测，为政府环境管理部门和企业提供成套的解决方案和专业化、全方位的服务，为环保事业的发展，创造“人与自然协调发展”的和谐社会做出自己的贡



# BUSINESS SCOPE 经营范围



# ENTERPRISE QUALIFICATION AND HONOR 企业资质及荣誉



BUSINESS SCOPE





## WASTEWATER TREATMENT WORKS 废水处理工程

### 废水处理案例展示1

于都县人民医院（新院）1500M<sup>3</sup>/D污水处理项目，设计出水执行《医疗机构水污染物排放标准》(GB18466-2005)表2中的排放标准要求，本项目采用全自动微电脑一体化设备组合工艺“缺氧+两级接触氧化”，本项目于2019年12月投入使用，出水稳定达标。





## WASTEWATER TREATMENT WORKS 废水处理工程

### 废水处理案例展示2

精丰金属制造（龙南）有限公司生产废水处理工程，本项目位于赣州市龙南工业园区会龙小区，主要生产金属钮扣、金属拉链、服装手袋配饰等，设计出水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准，项目采用“微电解+高级氧化+UASB+AO+深度处理”组合工艺，项目建成后全部委托给我公司托管运营



### 废水处理案例展示3

江西九连山药业有限公司生产废水处理工程，本项目位于赣州市龙南经济技术开发区，废水来源为中成药生产废水与合成米面废水，设计出水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准，项目采用“预处理+生化处理+深度处理”组合工艺。





## WASTEWATER TREATMENT WORKS 废水处理工程

### 废水处理案例展示4

贵溪市阳扬畜禽屠宰有限公司生产废水处理工程，本项目位于江西省鹰潭市贵溪市滨江镇，设计出水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准，项目采用“预处理+两级A/O+深度处理”组合工艺。



## WASTE GAS TREATMENT ENGINEERING 废气处理工程

### 废气处理案例展示1

贵溪金河铜业有限公司生产废气处理项目，本项目位于江西省贵溪市铜产业循环经济基地，为机械加工行业，废气主要为熔化炉废气，采用“旋风多管陶瓷除尘器+气箱脉冲袋式收尘器+风机+烟囱”排放，使粉尘达标排放，达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2中金属熔化炉排放标准。

### 废气处理案例展示2

鹰潭毅鹏智能科技有限公司生产废气处理项目，本项目位于江西省贵溪市经济开发区，为机械加工行业，废气主要为打磨粉尘废气和喷漆房喷漆废气，采用“喷淋塔+干燥箱+光催化氧化+活性炭吸附”组合工艺，《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。





## MBR INTEGRATED SEWAGE TREATMENT EQUIPMENT

# MBR一体化污水处理设备

WR-MBR一体化污水处理设备（出水达到一级A标准）

### 设备简介

WR-MBR一体化污水处理设备利用膜生物反应器(MBR)进行污水处理及回用的一体化设备，其具有膜生物反应器的所有优点：出水水质好，运行成本低、系统抗冲击性强、污泥量少，自动化程度高等，另外，作为一体化设备，其具有占地面积小，便于集成。广泛应用于乡镇生活污水处理，医疗废水处理、旅游景区污水处理等领域。

### 设备特点

WR-MBR一体化污水处理设备膜的截流作用，使微生物截留在反应器内，实现反应器水力停留时间（HRT）和污泥龄（STR）的完全分离，运行控制灵活稳定。  
WR-MBR一体化污水处理设备可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌（硝化细菌等）的生长，使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。系统抗冲击性强，适应范围广。  
WR-MBR一体化污水处理设备膜生物反应器内生物污泥在运行中可以达到动态平衡，几乎无剩余污泥排放，污泥处理费用低。  
WR-MBR一体化污水处理设备不需反冲洗，流程简单，易于集成。使膜表面不易堵塞，洗膜间隔时间长，且洗膜方式简单易行，使水处理所需能耗很低。

### 设备技术参数

序号	型号	处理水量	设备尺寸L×B×H
1	WR-MBR-02	2M <sup>3</sup> /D	0.6×1.7×1.1
2	WR-MBR-05	5M <sup>3</sup> /D	0.8×2.0×1.3
3	WR-MBR-10	10M <sup>3</sup> /D	1.2×3.0×1.75
4	WR-MBR-30	30M <sup>3</sup> /D	1.4×3.85×2.1
5	WR-MBR-50	50M <sup>3</sup> /D	1.8×5×2.85
6	WR-MBR-80	80M <sup>3</sup> /D	1.8×6.5×2.85
7	WR-MBR-100	100M <sup>3</sup> /D	1.8×7.5×2.85
8	WR-MBR-150	150M <sup>3</sup> /D	2.2×8.5×3.25
9	WR-MBR-200	200M <sup>3</sup> /D	2.2×9.2×3.25
10	WR-MBR-250	250M <sup>3</sup> /D	2.5×9.5×3.25
11	WR-MBR-300	300M <sup>3</sup> /D	2.5×10.5×3.55
12	WR-MBR-400	400M <sup>3</sup> /D	2.5×13×3.55
13	WR-MBR-500	500M <sup>3</sup> /D	2.5×15×3.55

WR-AO一体化污水处理设备（出水达到一级B标准）

### 设备简介

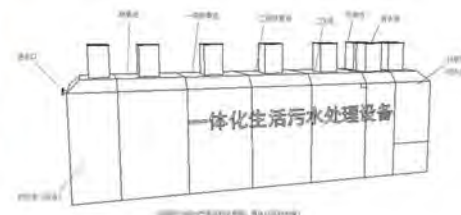
WR-AO一体化污水处理设备主要针对设备工艺进行优化，即模块化设计，设备分为外池和内模块，采用碳钢和PP等材料，可以使得传统污水处理池结构更精密。设计成一种多功能加工综合体，结构紧凑，施工安装方便，特别适合小规模污水处理。

### 设备特点

WR-AO一体化污水处理设备可埋入地下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温。  
WR-AO一体化污水处理设备采用串联完全混合式生物接触氧化池，对水质适应性强，耐冲击性能好，出水稳定，不会产生污泥膨胀。同时在生物接触氧化池中采用了新型弹性立体填料，它具有实际比表面积大，微生物挂膜脱膜方便，在同样有机负荷条件下，比其他填料对有机物的去除率高，能提高空气中的氧在水中的溶解度。  
WR-AO一体化污水处理设备配套全自动电气控制系统及设备损坏报警系统，设备可靠性好，因此平时一般无需人员值守。

### 设备技术参数

序号	型号	处理水量	设备尺寸Φ×L×H
1	WR-AO-02	2M <sup>3</sup> /D	1.4×2.1×1.3M
2	WR-AO-05	5M <sup>3</sup> /D	1.4×2.6×1.3M
3	WR-AO-10	10M <sup>3</sup> /D	1.4×4.2×1.6M
4	WR-AO-30	30M <sup>3</sup> /D	1.4×5.3×2.2M
5	WR-AO-50	50M <sup>3</sup> /D	2.0×5.5×2.7M
6	WR-AO-80	80M <sup>3</sup> /D	2.0×7.0×2.7M
7	WR-AO-100	100M <sup>3</sup> /D	2.0×10.5×2.7M
8	WR-AO-150	150M <sup>3</sup> /D	2.5×10.5×2.7M
9	WR-AO-200	200M <sup>3</sup> /D	2.8×11.0×3.55M
10	WR-AO-250	250M <sup>3</sup> /D	2.8×11.5×3.55M
11	WR-AO-300	300M <sup>3</sup> /D	2.8×12.5×3.55M

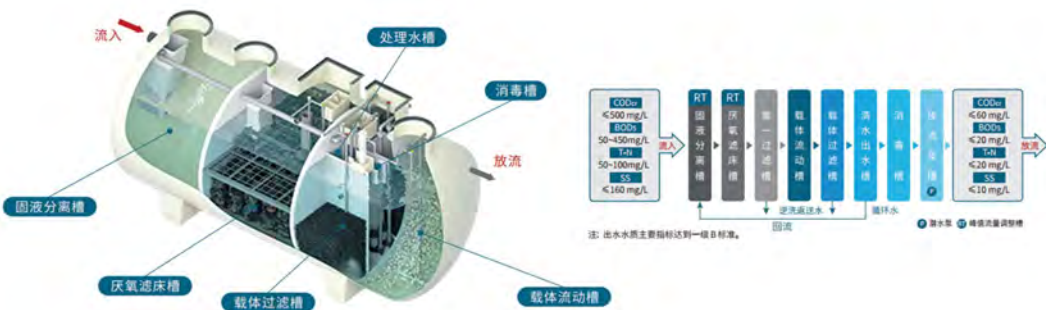
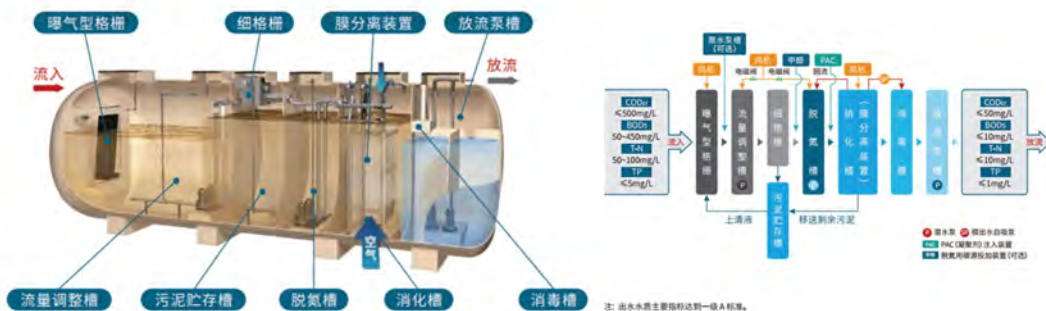




## MICRO-POWER INTEGRATED WASTEWATER TREATMENT EQUIPMENT 微动力一体化污水处理设备

### 农村环境整治

该设备是我公司在总结国内外生活污水处理装置运行经验的基础上，结合自身的研究成果和工程实践，设计出的一种可地埋布置的成套有机废水处理装置，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，自动化运行，维护操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点。地面之上可种花草，不影响周边环境。该设备适用于住宅小区、村庄、村镇、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、机关、学校、部队、医院、高速公路、铁路、工厂、矿山、旅游景区等生活污水和与之类似的工业有机废水的处理和回用。经该设备处理的污水出水水质，达到国家排放标准。另外，我公司还可根据用户需求配套中水回用设备。



### 复合生态净水技术

复合生态净水技术是基于土壤微生物和植物对污染物的协同净化作用所研发出的一种革新污水处理技术。该技术通过基质的精心配制、物理和生物功能分层等手段，最大限度利用土壤微生物菌群和植物对污染物高效消解净化功能。该技术与传统好氧生化处理工艺有本质区别，也与人工湿地、人工快渗和土地处理等传统生态净水技术有较大的技术突破，为生活污水处理提供了一种全新的技术路线。

采用“厌氧隔渣池+配水池+复合生态净水系统”组合工艺对生活污水进行净化处理。该工艺日常管理可无人值守，出水稳定，具有极好的景观和生态效益。





## WASTE WATER, WASTE GAS ENGINEERING TREATMENT EQUIPMENT 废水、废气工程处理设备

### 溶气气浮机

平流式溶气气浮一体机由气浮机主体溶气罐空气机溶气释放器刮渣机等组成，入流污水在气浮机主体的反应区通过加药反应后，流入接触室与富含气泡的回流水充分接触，此时通过释放器释放出来的微孔气泡粘附在污泥颗粒上，上浮至气浮机的表面，由刮渣机定期刮除，改设备为全自动化系统控制，具有分离效果好，操作简单，能耗低的优点，解决了传统沉淀法加药量高，占地面积大，操作困难等难题。



### 活性炭过滤器

#### 工作原理

活性炭过滤器的工作是通过炭床来完成的。组成炭床的活性炭颗粒有非常多的微孔和巨大的比表面积，具有很强的物理吸附能力。水通过炭床，水中有机污染物被活性炭有效地吸附。此外活性炭表面非结晶部分上有一些含氧官能团，使通过炭床的水中之有机污染物被活性炭有效地吸附。

#### 适用范围

活性炭过滤器广泛应用于食品、医药、电子、化工、工业废水等行业的水处理工程中，是水处理过程中的预处理设备，用于防止水中污染物对后续设备的污染，也可以用于改善水的气味和色度。

#### 性能特点

吸附过滤效果好、占地面积小。  
使用、管理简单，运行费用低。  
滤料使用寿命长。





## WASTE WATER, WASTE GAS ENGINEERING TREATMENT EQUIPMENT 废水、废气工程处理设备

### 一体化高效斜管沉淀池

#### 设备简介

斜管沉淀池是指在沉淀区内设有斜管的沉淀池。组装形式有斜管和支管两种。在平流式或竖流式沉淀池的沉淀区内利用倾斜的平行管或平行管道分割成一系列浅层沉淀层，被处理的和沉降的沉泥在各沉淀浅层中相互运动并分离。根据其相互运动方向分为逆（异）向流、同向流和侧向流三种不同分离方式。每两块平行斜板间（或平行管内）相当于一个很浅的沉淀池。

#### 优点

- ①利用了层流原理，提高了沉淀池的处理能力；
- ②缩短了颗粒沉降距离，从而缩短了沉淀时间；
- ③增加了沉淀池的沉淀面积，从而提高了处理效率；去除率高，停留时间短，占地面积小。

这种类型沉淀池的过流率可达 $36\text{M}^3/(\text{M}^2\cdot\text{H})$ ，比一般沉淀池的处理能力高出7-10倍，是一种新型高效沉淀设备。并已定型用于生产实践



### 石英砂过滤器

石英砂过滤器是将需要过滤的水经过泵升压后（约0.6MPa）通过滤层达到过滤目的，石英砂过滤可用于离子交换法软化、除盐系统的预处理，反渗透装置的前置过滤，用于生活污水、工业废水过滤处理及水质要求不高的工业给水粗过滤及游泳池水过滤等，滤料粒度规格视水质要求而定。



## WASTE WATER, WASTE GAS ENGINEERING TREATMENT EQUIPMENT 废水、废气工程处理设备



UASB厌氧反应器

WR-UASB厌氧反应设备是我公司废水厌氧处理技术实际应用的另一常用设备，广泛应用于处理各类废水，该技术应用较为成熟，该设备在公司废水处理项目中应用较多。UASB由污泥反应区、气液固三相分离器（包括沉淀区）和气室三部分组成。



刮吸泥设备

该刮吸泥机设备是我公司开发的一款桁车式刮吸泥机设备，该设备被广泛应用于平流式沉淀池的污泥刮、吸。该设备的结构紧凑，结构简单，维护管理方便，刮集污泥效果好，工作运行稳定可靠，并配有自动控制和过载保护系统。

## WASTE WATER, WASTE GAS ENGINEERING TREATMENT EQUIPMENT 废水、废气工程处理设备

IC厌氧反应器



WR-IC厌氧反应设备是公司借鉴国内外IC厌氧反应器的先进经验和结合多年来废水厌氧处理的实践经验改进开发的一种针对高浓度有机污染物、低悬浮物水质的新型、高效厌氧反应设备。按功能划分，反应器由下而上共分为5个区：混合区、第一厌氧区、第二厌氧区、沉淀区和气液分离区。

## WASTE GAS TREATMENT ENGINEERING EQUIPMENT 废气处理工程设备



UV光催化净化器



布袋除尘器



喷淋吸收塔



## ON-LINE MONITORING EQUIPMENT FOR WASTE WATER AND EXHAUST GAS

### 废水、废气在线监测设备

#### 废水在线监测设备

#### CODCR水质在线分析仪

##### 基本原理

水样、重铬酸钾溶液、硫酸银溶液（硫酸银作为催化剂加入可以更有效的氧化直链脂肪化合物）以及浓硫酸的混合液加热到165℃，重铬酸离子氧化溶液中的有机化合物后颜色会发生变化，在仪器测量范围内，其颜色改变程度和样品中的COD浓度成正比，因此，通过光电比色法测量颜色变化的程度，就可以计算出样品中COD的浓度。还原性的无机物，例如亚硝酸盐、硫化物和亚铁离子，会提高测量结果，它们的耗氧量会加到COD值中。氯离子的干扰可以通过加入硫酸汞消除，因为氯离子能与汞离子形成非常稳定的氯化汞。



COD水质在线分析仪

#### 废水在线监测设备

#### 氨氮水质在线分析仪

##### 基本原理

在催化剂的作用下，铵与水杨酸盐和次氯酸离子反应生成蓝色化合物，在仪器测量范围内，其颜色改变程度和样品中的NH4+浓度成正比，因此，通过光电比色法测量颜色变化的程度，就可以计算出样品中NH4+的浓度。



氨氮水质在线分析仪

## ON-LINE MONITORING EQUIPMENT FOR WASTE WATER AND EXHAUST GAS

### 废水、废气在线监测设备

#### 废水在线监测设备

#### 总磷水质在线分析仪

##### 基本原理

在中性条件下用过硫酸钾使水样消解，将所含磷全部氧化为正磷酸盐。在酸性介质中，正磷酸盐与钼酸铵反应，在锑盐存在下生成磷钼杂多酸后，立即被抗坏血酸还原，生成蓝色的络合物，通过光电比色法测量颜色变化的程度，就可以计算出样品中总磷的浓度。



总磷水质在线分析仪

#### 废水在线监测设备

#### 总氮水质在线分析仪

##### 基本原理

过硫酸钾做氧化剂，在高温消解下，将氮化物转化为硝酸根离子，在强酸环境下显色剂与硝酸根离子进行反应，通过光电比色法测量颜色变化的程度，就可以计算出样品中总氮的浓度。



总氮水质在线分析仪



## ON-LINE MONITORING EQUIPMENT FOR WASTE WATER AND EXHAUST GAS

### 废水、废气在线监测设备

#### 废气在线监测设备

#### 烟气排放连续监测系统

##### 系统简介

烟气在线监测系统（CEMS）是指大气污染源排放的气态污染物和颗粒物进行浓度和排放总量连续监测并将信息实时传输到主管部门的装置。分别由气态污染物监测子系统、颗粒物监测子系统、烟气参数监测子系统和数据采集处理与通讯子系统组成。气态污染物监测子系统主要用于监测气态污染物SO<sub>2</sub>、NO<sub>X</sub>的浓度和排放总量；颗粒物监测子系统主要用于监测烟尘的浓度和排放总量；烟气参数监测子系统主要用于测量烟气流速、烟气温度、烟气压力、烟气含氧量、烟气湿度等，用于排放总量的计算和相关浓度的折算；数据采集处理与通讯子系统由数据采集器和计算机系统构成，实时采集各项参数，生成日、月、年的累积排放量，完成丢失数据的补偿并将报表实时传输到主管部门。

##### 仪器特点

- 1.整套系统采用模块化设计，系统维护检修便捷
- 2.采样头加热和内置反吹气包设计，反吹更彻底，维护量少
- 3.气体预处理系统层级过滤技术和定时反吹相结合，有效避免粉尘堵塞管路，适合更恶劣的使用环境。
- 4.气体分析仪采用脉冲式氙灯光源，光栅分光 and 阵列传感器，使用寿命长，测量精度高
- 5.仪器状态和平台设备信号均统一输入到PLC，稳定性强，结构简单
- 6.输出接口丰富，提供仪器状态开关量，模拟量，212协议和MOTBUS协议输出，方便现场对接
- 7.故障状态细分显示到工控机，方便现场快速准确找到问题，减少维护时间
- 8.一体化低流速温压流产品，提高了测量下限，满足更低流速场合需求
- 9.多功能，既能做监测，也能做控制用



## ON-LINE MONITORING EQUIPMENT FOR WASTE WATER AND EXHAUST GAS

### 废水、废气在线监测设备

#### 挥发性有机物(VOCs)连续在线监测设备

#### 挥发性有机物(VOCs)连续在线监测设备

##### 系统简介

挥发性有机物（VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS,VOCS）是指各种人类活动和生物代谢排放到大气中的挥发性有机化合物的总称，VOCS是形成PM<sub>2.5</sub>和光化学烟雾的重要因素，是大气污染防治中需要重点防控的部分，涉及的重点行业包括石油炼化、合成材料、涂料制药、印刷包装、电子、工业涂装等。目前我国环境污染日益严重，对固定污染源VOCS排放监测需求日益增加。本该系统可实现对有机废气的主要组分定性及定量检测，可根据不同行业的应用环境及排放污染物的种类、浓度、不同进行定制和组合设计。产品设计符合国家标准和EPA标准，既满足VOCS排污收费需要，也满足气象监测，环境空气质量监测等领域内的科学研究需求。

##### 仪器特点

- 1.整套系统全热法设计，从采样到分析全程高温伴热，有效减少样品损失，保证数据的真实可靠
- 2.独有的进样气流稳定设计，进样压力更平稳，数据更稳定
- 3.采样管选用无挥发材质，伴热温度150度以上，有效减少采样管路对样品吸附造成的损失
- 4.气体预处理系统采用层级过滤技术和定时反吹设计，有效避免粉尘堵塞管路，适合更恶劣的使用环境。
- 5.采用气相色谱+FID分析方法，灵敏度高，线性范围宽，稳定性强，符合国际和国内监测标准，具有常规，平台设备防爆，机柜防爆等多种应用设计，可适用于不同的监测场合
- 6.可定制化采样头，温压流，温度仪，满足不同材质和规格的排气管道的安装使用要求
- 7.拥有多种数据接口，满足不同用户对监测数据的采集需求
- 8.监测动态范围宽，同时适合现场高，低浓度废气排放现场





ENVIRONMENTALLY FRIENDLY MATERIALS AND PHARMACEUTICAL SUPPLIES

环保材料及药剂供应



聚合氯化铝



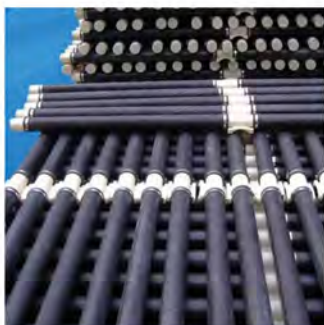
聚丙烯酰胺



离子交换树脂



石英砂



管式曝气器



曝气盘



PARTIAL COOPERATIVE CUSTOMERS

部分合作客户

序号	客户公司名称	序号	客户公司名称
1	洪城水业集团九江片区生活污水处理厂	30	江西侨锋实业有限公司
2	江西永修云山经济开发区管理委员会	31	宝辉科技(龙南)有限公司
3	会昌县九二工业基地建设办公室	32	江西恒泽纸业业有限公司
4	九江市永修生态环境局	33	龙南县和利稀土冶炼有限公司
5	于都县人民医院	34	南丰县盛业环保科技有限公司
6	中国石化销售有限公司赣州分公司	35	萍乡众大新材料有限责任公司
7	中节能环保投资发展(江西)有限公司 龙南污水处理厂	36	全南包钢晶环稀土有限公司
8	中节能环保投资发展(江西)有限公司 大余污水处理厂	37	萍乡市天东电器科技有限公司
9	中节能环保投资发展(江西)有限公司 信丰污水处理厂	38	江西大乘汽车有限公司
10	中节能环保投资发展(江西)有限公司 全南污水处理厂	39	江西源丰有色金属有限公司
11	精丰金属制造(龙南)有限公司	40	江西亿友药业有限公司
12	江西九连山药业有限公司	41	回音必集团江西东亚制药有限公司
13	江西康缘桔都药业有限公司	42	全南县新资源稀土有限责任公司
14	于都县龙祥食品有限公司	43	江西纳森科技有限公司
15	贵溪金河铜业有限公司	44	江西和润宇电源科技有限公司
16	鹰潭毅鹏智能科技有限公司	45	江西奥沃森新能源有限公司
17	上海辉拼石英有限公司	46	赣州爱格森人造板有限公司
18	于都龙祥食品有限公司	47	广昌县信博实业有限公司
19	贵溪市利康牲畜定点屠宰有限公司	48	勤业工业(龙南)有限公司
20	贵溪千盛化工有限责任公司	49	江西农喜作物科学有限公司
21	勤业工业(龙南)有限公司	50	回音必集团抚州制药有限公司
22	怡高微型马达(龙南)有限公司	51	全南晶鑫环保材料有限公司
23	恒达包装制品(龙南)有限公司	52	江西华亿木业有限公司
24	江西华科稀土新材料有限公司	53	怡高微型马达(龙南)有限公司
25	江西中科铨通稀土陶瓷有限公司	54	恒达包装制品(龙南)有限公司
26	江西省铨盛稀土之光科技有限责任公司	55	江西华科稀土新材料有限公司
27	勤业工业(龙南)有限公司	56	江西中科铨通稀土陶瓷有限公司
28	江西红星药业有限公司	57	全南包钢晶环稀土有限公司
29	龙南县宏业成实业有限公司	58	龙南新晶钛业有限公司